

# MÉTODOS Y TIEMPOS EN UN ALMACÉN

## OBJETIVOS DEL CURSO

Adquirirán los conocimientos y habilidades necesarias para aplicar el ESTUDIO DE MÉTODOS Y TIEMPOS como herramienta de valoración de procesos de DESCARGA DE CAMIÓN, UBICACIÓN EN ZONA DE RESERVA, REAPROVISIONAMIENTO, PICKING, REPICKING, ACONDICIONAMIENTO Y EXPEDICIÓN, sus recorridos, incluyendo los movimientos entre grupos, así como la capacidad de análisis para la mejora en los procesos logísticos de un Almacén.

Conocimientos para el análisis de los Métodos de cada una de las operaciones logísticas, al objeto de tener capacidad suficiente para proponer y efectuar sus mejoras.

Conocimientos para el análisis del Layout de los Almacenes estudiados, al objeto de tener capacidad para su mejora.

## DIRIGIDO A:

Responsables de almacén, personal del departamento de operaciones, operadores logísticos

## AL FINALIZAR EL CURSO EL ASISTENTE PODRÁ:

- Conocer el número de horas/empleado necesarias para cada Pedido.
- Conocer el nº de empleados necesarios en cada momento, con posibilidades de reducir la plantilla.
- Conocer y homologar como práctica habitual el método de proceso de cada una de las operaciones que forman desde la Recogida hasta el enfilado, etiquetado, etc, acondicionamiento en el muelle de carga y carga de camiones.
- Conocer el porcentaje de tiempo consumido en tareas de Valor Añadido y Sin Valor Añadido con el fin de reducir paulatinamente las segundas por medio de las mejoras de procesos.
- Identificar la capacidad máxima posible que se puede producir en el almacén logístico.

FECHAS	HORARIO	LUGAR	IMPORTE
12-16-19-23-26 de abril y 3 de mayo	De 15:30 a 19:30 h (24 horas)	Indice Formación Camino Nuevo de Picanya, 31 Valencia	370 € + 21% IVA (max. bonificable hasta 343,20€)

## PROGRAMA

- |                                                                           |                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1. Conceptos generales                                                    | 7. Definición de los Tiempos Tipo por Secuencia                |
| 2. Estudio de Métodos                                                     | 8. Importación de datos informáticos                           |
| 3. Diagramas y movimientos. Mejoras de recorridos                         | 9. Valoración del Método Estándar de cada uno de los pedidos.  |
| 4. Estudio de tiempos                                                     | 10. Valoración del Tiempo Estándar de cada uno de los pedidos. |
| 5. Aplicación de la actividad observada                                   | 11. Análisis de los Resultados                                 |
| 6. Coeficientes de fatiga. Principios básicos de ergonomía de movimientos |                                                                |