



Consultores de Productividad y Logística.
General Urrutia, 1 - 1º - 1ª.
46006 Valencia
Tlf: 963.341.182

FORMACIÓN SPC PLANIFICACIÓN POR COMPETENCIAS

OBJETIVO DE LA FORMACIÓN

Aprender a utilizar las estadísticas, a través del método de SPC para anticipar desviaciones en la producción, y por lo tanto, eliminar la aparición de incumplimiento.

PARTICIPANTES

- Técnicos o ingenieros de calidad.
- Técnicos o ingenieros de producción.

DURACIÓN DEL CURSO

2 Días (14 horas).

PROGRAMA DE LA FORMACIÓN

1.- Estadísticas elementales

- Diferentes tipos de estadísticas.
- Distribución normal.
- Diferentes tipos de datos.
- Medidas de centrado.
- Medidas de dispersión.
- Probabilidad de riesgo Alfa.

2.- Análisis del sistema de medida

- Sesgo y linealidad.
- Repetitividad y reproducibilidad.

3.-Capacidad de los procesos

- Especificaciones de control.
- Proceso a 6 Sigma y proceso a 3 Sigma.
- Cp, Cpk, Pq, Pqk...

4.- Tarjetas de control SPC

- Diferentes tipos de tarjetas SPC.
- Tarjeta de control.
- Tabla cuaderno diario.
- Reglas de reacción SPC.

5.- Trabajos prácticos

- Cálculo del promedio.
- Cálculo de la varianza y la desviación.
- Cálculo de Cp y Cpk.
- Cálculo de los límites de control (LSC&LIC).
- Reparar las desviaciones de la tarjeta de control y crear acciones de mejora.

METODOLOGÍA PEDAGÓGICA

- Pedagogía de tipo formación-acción, basada en la realización de un estudio SPC de una de sus unidades de producción.
- Formación en grupo de 15 personas máximo.
- 50% teoría / 40% práctica / 10% test de evaluación & preguntas a responder.
- Limitado número de alumnos para garantizar una pedagogía eficaz.

PRECIO

→ Consultar con nosotros.

ESTE CURSO SE PUEDE COMPLEMENTAR CON

- Jornadas de seguimiento de este mismo curso.
- Formación 6 Sigma cinturón verde.